



Regione Umbria

Giunta Regionale

DIREZIONE REGIONALE GOVERNO DEL TERRITORIO, AMBIENTE, PROTEZIONE CIVILE

Servizio Sostenibilità Ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali

ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 426/2021

Autorizzazione ai sensi dell'art. 269, comma 8, del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per attività di produzione di carbonato di calcio micronizzato, ubicato in Via Septempedana, Loc. Bagnara nel Comune di Nocera Umbra (PG), della ditta OMYA S.p.A., con sede legale in Via A. Cechov 48, nel Comune di Milano.

PREMESSE

Vista

L'istanza di Autorizzazione Unica Ambientale, pervenuta tramite il SUAPE del Comune di Nocera Umbra con nota prot. n. 11770 del 14/09/2021, acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 170614 del 14/09/2021 e successiva documentazione pervenuta in data 02/11/2021 prot. n. 210757, con la quale la ditta OMYA S.p.A., con sede legale in Via A. Cechov 48, nel Comune di Milano, ha richiesto l'autorizzazione per le emissioni in atmosfera derivanti dallo stabilimento ubicato in Via Septempedana, Loc. Bagnara nel Comune di Nocera Umbra (PG);

Vista

l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche D.D. n. 8868 del 02/10/2006, successivamente aggiornata con D.D. n. 11643 del 16/11/2010, rilasciata dalla Provincia di Perugia;

Considerato

il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti;

Considerata

la Conferenza di Servizi, convocata dalla Regione Umbria nell'ambito del coordinamento dei soggetti competenti, al fine dell'adozione dell'Autorizzazione Unica Ambientale;

Ritenuto

di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti simili;

Considerato il parere tecnico formulato da ARPA Umbria con nota prot. n. 0018095 del 19/10/2021, acquisito al protocollo regionale n. 201327 del 19/10/2021;

Considerato il parere del Comune di Nocera Umbra, reso con nota prot. n. 16104 del 14/12/2021, acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 239736 del 14/12/2021

DESCRIZIONE ATTIVITA'

- il ciclo produttivo svolto nello stabilimento oggetto del presente atto consta delle lavorazioni di seguito schematicamente descritte:
 - 1) approvvigionamento di carbonato di calcio dalle cave ubicate in Comune di Nocera Umbra (PG), Loc. Monte Pennino e Loc. Monte Acciano e relativo stoccaggio in cumuli;
 - 2) approvvigionamento di coadiuvante per macinazione (glicolmonopropilenico), disperdente (poliacrilato di calcio e sodio) e acido stearico e relativo stoccaggio in serbatoi;
 - 3) frantumazione primaria del carbonato di calcio a mezzo di frantoio granulatore;
 - 4) selezione granulometrica del carbonato di calcio frantumato mediante classificatori ad aria;
 - 5) macinazione ad umido con successiva essiccazione, ovvero a secco del carbonato di calcio di cui al punto precedente;
 - 6) eventuale rivestimento con acido stearico del carbonato di calcio macinato;
 - 7) insacco e pallettizzazione ovvero carico alla rinfusa del prodotto finito su automezzo del cliente finale;
- nel punto di emissione E1 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria SELEX 3;
- nel punto di emissione E2 sono convogliate le emissioni polverulente captate da frantoio granulatore OMNIPLEX;
- nel punto di emissione E3 sono convogliate le emissioni polverulente captate da frantoio granulatore FIORENTINI;
- nel punto di emissione E4 sono convogliati gli effluenti gassosi derivanti dalla combustione di metano in forno, connesso ad impianto di macinazione ad umido MORITZ, mediante bruciatore con potenza termica nominale dichiarata pari a 523 kW, fino al raggiungimento delle condizioni normali di processo;
- nel punto di emissione E5 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di macinazione ad umido ed essiccazione MORITZ;
- nel punto di emissione E6 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di macinazione SUPER ORION;
- nel punto di emissione E7 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria SELEX SUPER ORION;
- nel punto di emissione E9 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria DELTA 1;
- nel punto di emissione E10 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria DELTA 2;
- nel punto di emissione E11 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria SELEX 1;
- nel punto di emissione E12 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria DELTA 3;
- nel punto di emissione E15 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 4;
- nel punto di emissione E17 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto per rivestimento del carbonato di calcio con acido stearico;
- nel punto di emissione E18 sono convogliate le emissioni polverulente captate da tramoggia di alimentazione dell'impianto per rivestimento del carbonato di calcio con acido stearico;
- nel punto di emissione E19 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto per insacco del prodotto rivestito;

- nel punto di emissione E20 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto per insacco del prodotto non rivestito;
- nel punto di emissione E21 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 2;
- nel punto di emissione E22 sono convogliate le emissioni polverulente captate da postazione di carico del prodotto sfuso non rivestito su automezzo del cliente finale;
- nel punto di emissione E23 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 6;
- nel punto di emissione E24 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 5;
- nel punto di emissione E25 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 3;
- nel punto di emissione E26 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 11;
- il punto di emissione E27 è connesso a caldaia per riscaldamento olio diatermico alimentata a metano e con potenza termica nominale dichiarata pari a 290 kW;
- nel punto di emissione E29 sono convogliati gli effluenti gassosi derivanti dalla combustione di metano in forno, connesso ad impianto di macinazione ad umido B.A.B., mediante bruciatore con potenza termica nominale dichiarata pari a 523 kW, fino al raggiungimento delle condizioni normali di processo;
- nel punto di emissione E30 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di macinazione ad umido ed essiccazione B.A.B.;
- nel punto di emissione E31 sono convogliate le emissioni polverulente captate da postazione di carico del prodotto rivestito sfuso su automezzo del cliente finale;
- nel punto di emissione E32 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria SELEX 2;
- nel punto di emissione E33 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 1;
- nel punto di emissione E34 sono convogliate le emissioni polverulente connesse ad esercizio di n. 2 pallettizzatori;
- nel punto di emissione E35 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a sistema di aspirazione centralizzato per la pulizia dei reparti dello stabilimento (Pallettizzazione – Insacco – Trattamento con stearina – Zona recupero polveri);
- nel punto di emissione E36 sono convogliate le emissioni polverulente connesse a sistema di aspirazione centralizzato per la pulizia dei reparti dello stabilimento (Macinazione – Selezione);
- le polveri separate dal filtro a maniche installato a monte del punto di emissione E36 sono trasportate al polmone di alimentazione del mulino SUPER ORION;
- nel punto di emissione E37 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto di classificazione ad aria DELTA SIZE 1-3;
- nel punto di emissione E38 sono convogliate le emissioni polverulente captate da postazione di carico del prodotto non rivestito sfuso su automezzo del cliente finale;
- nel punto di emissione E39 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto per confezionamento in big bag del prodotto rivestito;
- nel punto di emissione E40 sono convogliate le emissioni polverulente captate da impianto per confezionamento in big bag del prodotto non rivestito;
- nei mulini connessi ai punti di emissione E5 ed E30 viene effettuata l'essiccazione del carbonato di calcio mediante insufflazione di gas caldi prodotti dai bruciatori a metano connessi ai punti di emissione E4 ed E29, al raggiungimento delle condizioni normali di processo;

- l'impianto di combustione connesso al punto di emissione E27, alimentato a metano e con potenza termica nominale dichiarata pari a 290 kW, non è soggetto ad autorizzazione ai sensi dell'Art. 272, comma 1 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. dd);
- si ritiene opportuno allineare i limiti per le emissioni atmosferiche ai valori assegnati a livello regionale rispetto al medesimo comparto produttivo.
- Il gestore intende installare un nuovo impianto di carico del prodotto sfuso, convogliando:
 - nel punto di emissione E41 le emissioni polverulente captate trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 15;
 - nel punto di emissione E42 le emissioni polverulente captate trasporto pneumatico del carbonato di calcio in silo di stoccaggio SILO 16;
 - nel punto di emissione E43 le emissioni polverulente captate da postazione di carico del prodotto sfuso in autocisterne da SILO 15 e SILO 16;

PRESCRIZIONI

- a) rispetto dei valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;**
- b) realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici presentati nell'istanza di richiesta A.U.A., ed agli atti della Conferenza di Servizi;**
- c) fino all'adozione da parte dell'autorità competente di specifico fac-simile per la registrazione dei controlli analitici alle emissioni, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, istituzione e/o corretta tenuta di un registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello stabilimento;**
- d) prescrizioni di carattere generale:**
 - d.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud - Sicurezza, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina e al Sindaco del Comune di Nocera Umbra;
 - d.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;
 - d.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud - Sicurezza, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina;
 - d.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;
 - d.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali, $T = 0^{\circ}\text{C}$ (273°K), $P = 1 \text{ atm}$ ($101,3 \text{ kPa}$), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;
 - d.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni

Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Sud - Sicurezza, Distretto di Foligno - Spoleto - Valnerina;

- d.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;
- d.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;
- d.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
- d.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
- d.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- d.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'Art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- d.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;
- d.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- d.15 Il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- d.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);
- d.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso mediante es. scuotimento

meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse- pulse o reverse-jet);

- d.18 i sistemi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;
- d.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'Art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;
- d.20 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

e) prescrizioni specifiche:

- e.1 entro 15 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure ai punti di emissione E41, E42 ed E43 nell'arco di 10 giorni;**
- e.2 il Gestore dovrà effettuare i monitoraggi con periodicità annuale per i punti di emissione E1, E2, E3, E5, E6, E7, E9, E10, E11, E12, E15, E17, E18, E19, E20, E21, E22, E23, E24, E25, E26, E30, E31, E32, E33, E34, E35, E36, E37, E38, E39 E40 E41, E42 ed E43;**
- e.3 per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati:**

Polveri		EN 13284-1:2017
Ossidi di azoto	espressi come NO₂	UNI EN 14792:2017
Ossigeno		UNI EN 14789:2017
Umidità		UNI EN 14790:2017
Pressione		UNI EN ISO 16911-1:2013
Temperatura		UNI EN ISO 16911-1:2013
Velocità e portata		UNI EN ISO 16911-1:2013

- e.4 il contenimento delle emissioni diffuse di polveri, connesse alle lavorazioni svolte nel sito produttivo, dovrà essere attuato anche mediante:**
 - **adeguata carterizzazione dei trasporti meccanici (i.e. elevatori a tazze, trasportatori a nastro) degli impianti produttivi anche rispetto ai punti di carico e scarico;**
- e.5 mantenimento in costante efficienza dei sistemi/procedure operative finalizzati alla limitazione delle emissioni diffuse di polveri;**
- e.6 annotazione sul foglio C del registro dei controlli, degli interventi di manutenzione e/o sostituzione degli impianti di abbattimento, nonché dei sistemi posti in essere per il contenimento delle emissioni diffuse polverulente;**
- e.7 l'eventuale adeguamento alle prescrizioni di cui ai punti d.9, d.10 e d.18 per gli impianti già in esercizio al rilascio della presente autorizzazione, dovrà essere realizzato entro 6 mesi dal ricevimento del medesimo atto.**

CONDIZIONI

le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;
- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- a seguito dei risultati delle misure effettuate;
- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;
- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali.

L'ISTRUTTORE
Geom. Simona Bocchini



IL RESPONSABILE DELL'ISTRUTTORIA
P.I. Gianluca Bonaccini



QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI**Allegato 1****Ragione Sociale: OMYA S.p.A.****Unità Produttiva: Nocera Umbra (PG)****Via Septempedana, Loc. Bagnara**

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E1	Classificatore ad aria SELEX 3	Polveri	20	mg/Nm³	10.000	24	330	Ambiente	22,00	0,70	-	-	Filtro a maniche
E2	Frantoio Granulatore OMNIPLEX	Polveri	20	mg/Nm³	4.000	24	330	Ambiente	11,50	0,30	-	-	Filtro a maniche
E3	Frantoio Granulatore FIORENTINI	Polveri	20	mg/Nm³	15.000	15	330	Ambiente	20,00	-	0,70	0,40	Filtro a maniche
E4	Forno Molino MORITZ (condizioni non normali)	-	-	-	1.200	0,3	48	120	16,00	0,55	-	-	
E5	Molino MORITZ	Polveri	20	mg/Nm³	15.000	24	330	110	17,00	-	0,40	0,60	Filtro a maniche
		Ossidi di azoto	350										
E6	Molino SUPER ORION	Polveri	20	mg/Nm³	7.100	24	330	80	10,00	0,35	-	-	Filtro a maniche
E7	Classificatore ad aria SELEX SUPER ORION	Polveri	20	mg/Nm³	7.000	24	330	80	10,00	0,35	-	-	Filtro a maniche
E9	Classificatore ad aria DELTA 1	Polveri	20	mg/Nm³	12.500	24	330	40	20,00	0,40	-	-	Filtro a maniche
E10	Classificatore ad aria DELTA 2	Polveri	20	mg/Nm³	12.000	24	330	40	20,00	0,40	-	-	Filtro a maniche
E11	Classificatore ad aria SELEX 1	Polveri	20	mg/Nm³	14.500	24	330	40	20,00	0,40	-	-	Filtro a maniche
E12	Classificatore ad aria DELTA 3	Polveri	20	mg/Nm³	12.500	24	330	40	20,00	0,40	-	-	Filtro a maniche
E15	Sfiato SILO 4	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	10	120	Ambiente	21,00	-	0,30	0,30	Filtro a maniche
E17	Impianto per rivestimento del carbonato di calcio con acido stearico	Polveri	20	mg/Nm³	6.600	24	330	45	18,00	0,65	-	-	Filtro a maniche

segue Repertorio n. 426/2021

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E18	Tramoggia di alimentazione dell'impianto per rivestimento del carbonato di calcio con acido stearico	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	12	330	Ambiente	18,00	0,30	-	-	Filtro a maniche
E19	Impianto per insacco del prodotto rivestito	Polveri	20	mg/Nm³	9.300	8	220	Ambiente	8,50	-	0,50	0,40	Filtro a maniche
E20	Impianto per insacco del prodotto non rivestito	Polveri	20	mg/Nm³	11.000	8	220	Ambiente	8,50	-	0,50	0,40	Filtro a maniche
E21	Sfiato SILO 2	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	30,00	-	0,30	0,30	Filtro a maniche
E22	Postazione di carico del prodotto sfuso non rivestito su automezzo	Polveri	20	mg/Nm³	3.600	5	220	Ambiente	8,50	-	0,20	0,10	Filtro a maniche
E23	Sfiato SILO 6	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	30,00	-	0,30	0,30	Filtro a maniche
E24	Sfiato SILO 5	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	30,00	-	0,30	0,30	Filtro a maniche
E25	Sfiato SILO 3	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	29,00	-	0,30	0,30	Filtro a maniche
E26	Sfiato SILO 11	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	29,00	-	0,30	0,30	Filtro a maniche
E27	Caldaia ad olio diatermico a metano	D.Lgs 152/06, Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. dd)	-	-	250	24	330	120	8,50	-	0,20	0,40	
E29	Forno Molino B.A.B. (condizioni non normali)	-	-	-	700	0,1	96	120	18,00	0,30	-	-	
E30	Molino B.A.B.	Polveri	20	mg/Nm³	21.000	24	330	Ambiente	21,00	0,70	-	-	Filtro a maniche
		Ossidi di azoto	350										
E31	Postazione di carico del prodotto rivestito sfuso su automezzo	Polveri	20	mg/Nm³	3.600	4	220	Ambiente	8,50	-	0,15	0,10	Filtro a maniche
E32	Classificatore ad aria SELEX 2	Polveri	20	mg/Nm³	5.000	24	330	60	7,00	0,35	-	-	Filtro a maniche
E33	Sfiato SILO 1	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	30,00	-	0,30	0,30	Filtro a maniche
E34	Pallettizzatori (n. 2)	Polveri	20	mg/Nm³	16.000	16	240	Ambiente	8,50	0,50	-	-	Filtro a maniche

segue Repertorio n. 426/2021

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E35	Sistema di aspirazione centralizzato per la pulizia dei reparti dello stabilimento (Pallettizzazione, Insacco, Trattamento con stearina, Zona recupero polveri)	Polveri	20	mg/Nm³	5.000	24	240	Ambiente	8,50	0,16	-	-	Filtro a maniche
E36	Sistema di aspirazione centralizzato per la pulizia dei reparti dello stabilimento (Macinazione, Selezione)	Polveri	20	mg/Nm³	5.000	24	240	Ambiente	9,00	0,16	-	-	Filtro a maniche
E37	Classificatore ad aria DELTA SIZE 1-3	Polveri	20	mg/Nm³	9.500	24	330	40	20,00	0,40	-	-	Filtro a maniche
E38	Postazione di carico del prodotto non rivestito sfuso su automezzo	Polveri	20	mg/Nm³	1.000	3	330	40	7,00	0,15	-	-	Filtro a maniche
E39	Impianto per confezionamento in big bag del prodotto rivestito	Polveri	20	mg/Nm³	1.000	3	330	Ambiente	7,00	0,15	-	-	Filtro a maniche
E40	Impianto per confezionamento in big bag del prodotto non rivestito	Polveri	20	mg/Nm³	1.000	3	330	Ambiente	7,00	0,15	-	-	Filtro a maniche
E41	Sfiato SILO 15	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	16,50	0,34	-	-	Filtro a maniche
E42	Sfiato SILO 16	Polveri	20	mg/Nm³	3.500	24	330	Ambiente	16,50	0,34	-	-	Filtro a maniche
E43	Postazione di carico del prodotto sfuso su automezzo	Polveri	20	mg/Nm³	3.600	5	220	Ambiente	10,40		0,22	0,25	Filtro a maniche

segue Repertorio n. 426/2021

Legenda:	
Punto Emissione	Note
E5, E30	Tenore O ₂ di riferimento = 17% vol. Ossidi di azoto espressi come NO ₂
E41, E42, E43	Nuovi punti di emissione